



präzisionsdrehteile

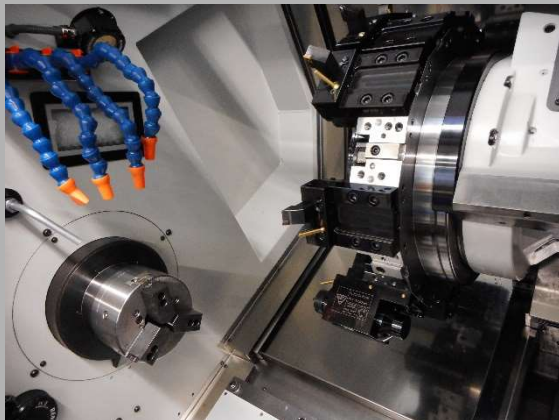
Qualität hat einen Namen

moser

moser - news

Facts

Grössere Flansche und Wellen bis $\varnothing 250$ werden mit diesem Bearbeitungszenter effizient und nahezu mannos bearbeitet. Dank dem Laderoboter und Teilemagazin kann die Anlage über mehrere Teile autonom arbeiten. Die sehr stabile Ausführung dieser beiden Maschinen für Flansch- und Wellenteile erlaubt die Bearbeitung genauster Toleranzen. Dies erlaubt uns, Ihre anspruchsvollen Teile in einer Operation komplett zu bearbeiten.



Zwei neue Dreh- Fräszenter CMZ TD30 + TD25

Die Kapazitäten werden im Futterdrehen durch die neuen Bearbeitungszenter massiv erhöht. Reagieren Sie früh und reservieren Sie die freien Kapazitäten.



- Automatisiert mit Laderoboter
- Autonome Fertigung danke Werkstückmagazin
- Hochdruckpumpe für das Kühlwasser
- TD30 speziell für Flanschteile
- TD25 speziell für Wellenteile
- Bis zu 32 Werkzeuge
- 16 angetriebene Werkzeuge
- Bearbeitung bis $\varnothing 250$
- Hohes Zeitspannvolumen
- Äusserst stabil für genaue Bearbeitungen
- Schwer zerspanbare Materialien (Inox, Hastelloy, Inconel)